

押出新成形法 PVC プレート

NESA 1110

押出新成形法*による高外観、高透明PVCプレート、NESA1110を上市いたします。
 従来の透明PVCプレートに比べ、透明性と外観品質のバランスが優れています。
 今後とも益々のご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

※新成形法とは、当社独自技術の成形方法で、これまでの押出成形、連続プレス成形の技術を生かした
 新たな成形技術です。その結果、押出成形の量産性と連続プレスの透明性を併せ持つ高透明プレートの
 生産を実現しました。

【規格】

品種	品番	色相	厚さ サイズ	厚さ						梱包	マスキング	
				3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0		表	裏
NESA	1110	透明	1000 × 2000	④	③	③	②	①	①	ダンボール	青字透PE	透明PE
			1212 × 2424	③	②	②	②	①	①			

青字印刷透明PE・・・青字透PE

【一般物性】

項目	単位	NESA 1110	ESA 9810	RTS 110PE	測定方法	
引張降伏応力	MPa	70	67	74	JIS K 7161-2-1B/50	
引張破壊時呼び歪	%	11	8	8		
引張弾性率	MPa	3200	3100	3200	JIS K 71612-1B/1	
シャルピー衝撃値	kJ/m ²	1.7	1.7	1.8	JIS K 7111-1eA	
ピカット軟化温度	℃	72	67	70	JIS K 7206 B法(50N)	
加熱伸縮	タテ	%	-2	-4	-2	JIS K 6745
	ヨコ		1	-1	-1	
全光線透過率	5mm	%	82	75	86	JIS K 3761-1
	10mm		73	71	80	
Haze	5mm	%	3.1	3.5	2.3	
	10mm		3.1	4.9	3.4	

※記載数値は試験片厚さ5mmの実測値であって、保証値ではありません。

【特徴比較】

項目	NESA1110	ESA 9810	RTS 110PE
成形方法	押出新成形	押出成形	連続プレス成形
局所的なメラツキが少ない	◎	◎	○
加熱伸縮のタテ・ヨコの差が少ない	◎	△	◎
透明性が良い	○	△	◎
表面の艶が良い	◎	○	◎