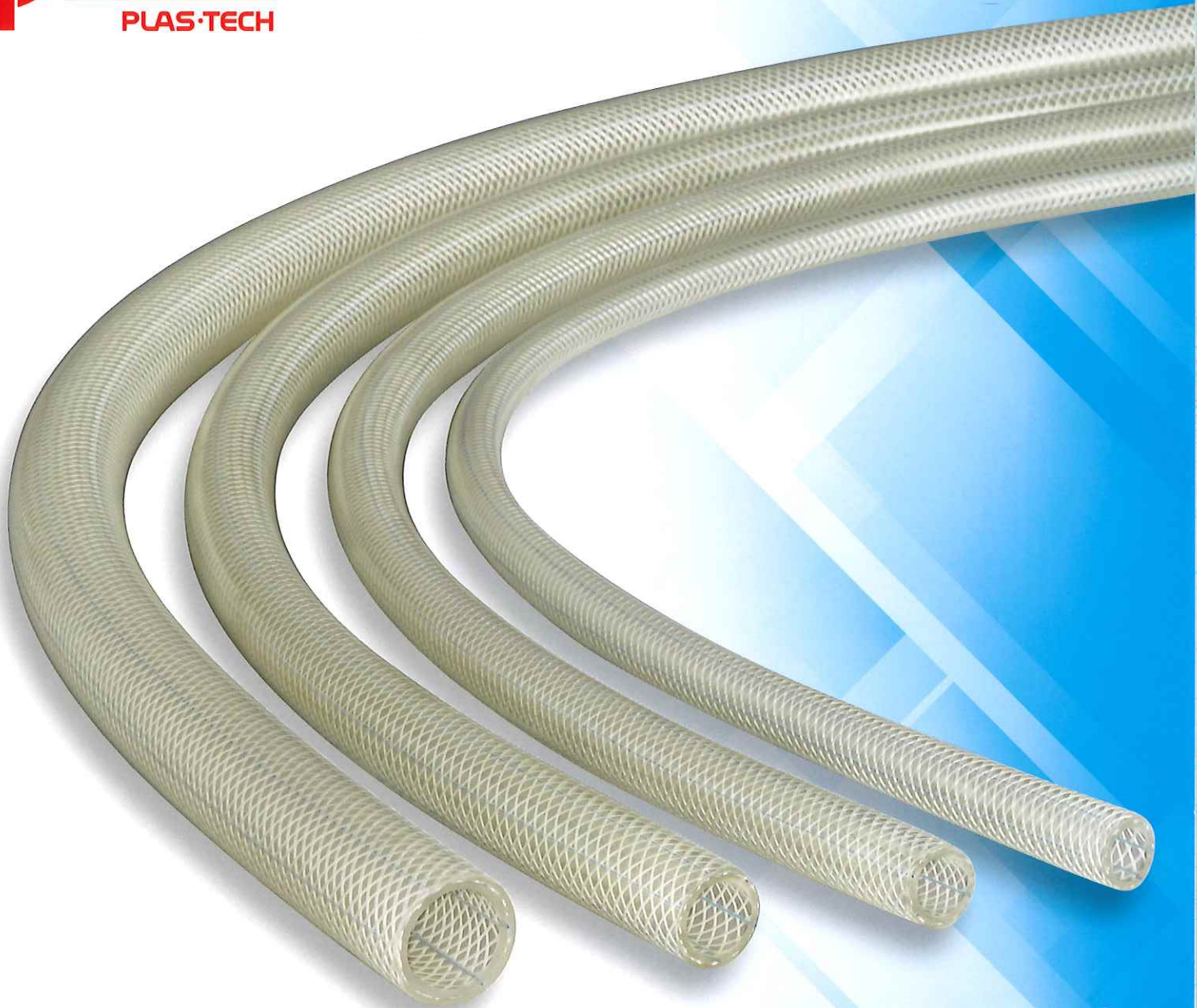




「流れ」をデザインする。

PLAS·TECH



食品用・最高使用温度70℃

テフノフーズ

食品衛生法適合

(昭和34年厚生省告示第370号
平成28年厚生労働省告示第245号)

プラス・テフ株式会社

最高使用温度70℃! 油脂脂肪性食品にも対応した 食品用耐圧ホース

特長

- 食品・飲料・油脂食品に最適
- 非フタル酸系可塑剤を使用
- RoHS2対応品
- 各種機械油にも対応
(燃料油は除く)
- 使用温度-5℃~70℃(80℃以下30分以内、圧力0.1MPa以下の熱湯洗浄は可能)
- 食品衛生法適合
(昭和34年厚生省告示第370号・平成28年厚生労働省告示第245号)
- 流体の確認ができ安心
- 材質:ポリ塩化ビニル樹脂

使用流体・用途

食品

耐熱

各種油

食品衛生法規制について

告示・通則	内容	対象食品	規格基準	テクノフーズ	テクノブレード
告示第370号 (昭和34年) ※最新改正 第245号 (平成28年)	合成樹脂製の器具 または容器包装	油脂及び 脂肪性食品	規格試験で溶出物が150µg/ml以下 浸出条件:25℃、1時間 浸出溶液:ヘブタン	○	×
		酒類	規格試験で溶出物が30µg/ml以下 浸出条件:60℃、30分 浸出溶液:20%エタノール	○	○
		その他食品	規格試験で溶出物がそれぞれ30µg/ml以下 浸出条件:60℃、30分 浸出溶液:4%酢酸・水	○	○
告示第267号 (平成14年)	ポリ塩化ビニルを主成分 とする合成樹脂製の 器具又は容器包装	油脂及び 脂肪性食品を 含む食品	「フタル酸ビス(2-エチルヘキシル)」の 含有量:0.1%以下 溶出量:1ppm以下 浸出条件:25℃、1時間 浸出溶液:ヘブタン	○	○

※2019年2月末現在

油脂及び脂肪性食品

食品中又は食品表面の油脂含量がおおむね20%以上で、
乾燥した固形食品以外の食品(昭和48年環食化第541号)

〈具体例〉牛脂、植物油、牛肉、豚肉、チョコレート、マヨネーズ、チーズ、バター等

酒類

アルコール分1%以上を含有する飲料
(昭和48年環食化第541号)

その他食品

油脂及び脂肪性食品、
酒類以外の食品

標準仕様及び性能

製品名	色名称	定尺(m)	サイズ(mm)		許容圧力 (MPa)	許容曲げ半径 (mm)	参考重量 (kg/巻)
			内径	外径			
テクノフーズ 12X18	クリア	100	12	18	1.0	65	18.1
テクノフーズ 15X22	クリア	100	15	22	0.8	95	26.0
テクノフーズ 19X26	クリア	50	19	26	0.8	120	15.4
テクノフーズ 25X33	クリア	50	25	33	0.8	170	23.6

ホースマーキング(例)

テクノフーズ 19×26 食品用 70℃ WP-0.8MPa PLAS・TECH MADE IN JAPAN

※約1m毎にカットマークあり

 プラス・テフ株式会社

本社 〒300-0315 茨城県稲敷郡阿見町大字香澄の里1-1
TEL:029-889-2226 FAX:029-889-7672

〈製品に関するお問い合わせ先〉
東京オフィス 〒113-0034 東京都文京区湯島3-31-3 湯島東宝ビル3階
TEL:03-5816-5341 FAX:03-5816-5352

大阪オフィス 〒541-0043 大阪府大阪市中央区高麗橋4-4-9 淀屋橋ダイビル7階
TEL:06-6209-1928 FAX:06-6209-1942

H P <http://www.plas-tech.co.jp/>

※製品改良のため、予告なしに仕様・寸法等変更する場合がありますので、予めご了承ください。

ホースのご用途は