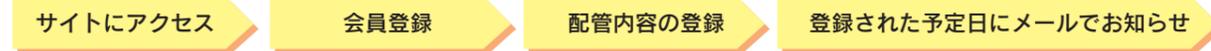


ホース交換をお知らせするサービスについて

ホース交換お知らせメールとは、お客様にてホースの交換予定日などを予めご登録いただき、交換予定日が近づくと、自動的にメールでお知らせする新しいサービスです。
現場の複数箇所に配管されたホースの使用期限を一括管理できるので、ホースの交換遅れ・交換忘れによるトラブルを防止し、安定操業・生産性アップにご活用いただける予防保全サービスです。

ご利用までの流れ

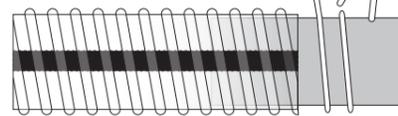


ご注意：
このサービスは弊社商品の耐久性を保証するものではありません。
交換予定日につきましてはお客様の責任のもと過去の実績等で設定してください。
ホースの交換予定に関することは使用条件が様々なためメーカーでは設定できません。
弊社 HP (<https://toyox-hose.com/service/exchange/>) からご登録いただけます！
ご不明な点はお客様相談室 (0120-52-3132) までお問い合わせください。

アース用クリップ取り付け方 (品番:TFEC) 注意:トヨトップ-Eホース用アース用クリップとは兼用できません

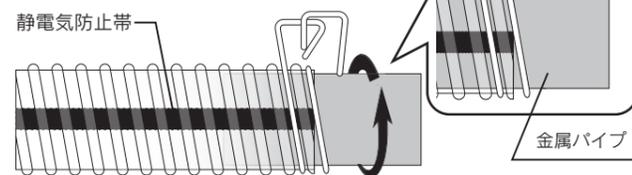
1. 下図のようにクリップの先端をつまみ、クリップをひろげながら金属パイプに通してください。

2. ホースを金属パイプに差し込んでください。

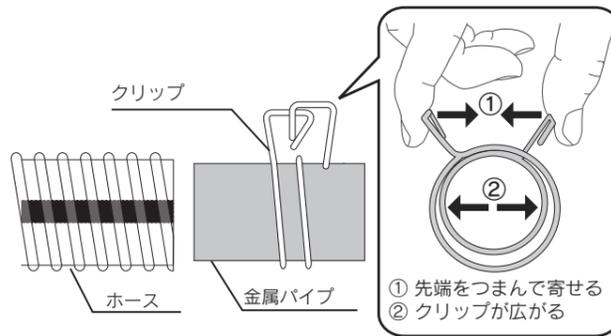


3. クリップの先端をつまみながら、クリップをホースの溝に沿わせて1回転~1.5回転させ取り付け完了です。

注意...クリップが必ず金属パイプと静電気防止帯に密着するように取付けてください。



注意...下図のようにクリップの三角折り曲げ部側をホース方向に向けて金属パイプに通してください。反対方向に取付けますとアースがとれません。



※ 本商品はホース締め具ではありません。必要な場合はホース締め具と併用してください。金属パイプはアース処理をしてください。
※ クリップを取り付け後、テスター等で導通確認をしてください。

安全上のご注意

- △警告 弊社製品は、一般工業用途向けに開発、製造されたものです。安全面での配慮が必要な用途については、ご使用者様にて事前にご確認ください。体内に埋植、注入する用途、或いは体内に一部が残留する恐れがある用途には使用しないでください。この用途に関する適応性、安全性についての保証は致しません。弊社製品のご使用については、取り扱い上の注意をよくお読みのうえ、ご使用ください。
- △警告 使用温度、使用圧力範囲内でご使用ください。ホースが折れたり、変形して、ホースの構造を破壊する恐れがありますのでご注意ください。
- 使用流体は、プラスチック粉粒体です。それ以外の水、エア、油などの用途には使用しないでください。ホースの寿命が短くなります。
- 屋外もしくは直射日光が当たるところ、高温多湿な場所でのご使用、保管はしないでください。ホース表面のベタツキやひび割れ等、品質劣化の原因になります。
- ホースに張力がかからないようにしてください。ホースが偏平したり、ホースの構造を破壊する場合があります。ホースの長さ之余裕をもってご使用ください。
- 静電気の防止効果については、流体や使用条件によっても異なりますので、ご使用前に必ず、テスター等で導通確認のうえ、ご使用ください。
- 使用条件によって摩擦しやすくなる場合がありますので、ホースの曲げ半径をできるだけ大きくとってください。
- ホースの取り付けには、スパイラルワイヤーバンドをご使用ください。
- アース用クリップ (品番:TFEC) の取り付けの際は、取扱説明書をご確認のうえ、取り付けてください。

お問い合わせ・ご相談は
<https://www.toyox-hose.com> トヨックス 検索
0120-52-3132 お客様相談室まで



↑ スマートフォンからHPへのアクセスはこちら！



株式会社トヨックス
本社 / 黒部 サービスセンター / 東京・名古屋・大阪

ISO 14001 認証取得

○ 改良のため予告なく仕様変更することがあります。
○ 掲載商品の色は印刷の特性上、実物と異なる場合があります。

copyright © 2020- TOYOX CO.,LTD. 20年6月 初版発行 20.06-00.00-05.05

自動車部品・樹脂成形工場の 高温樹脂ペレット搬送&乾燥装置用

新発売

PP、PC、PA、PPSなど汎用樹脂からスーパーエンブラ系のプラスチック粉粒体用

耐熱・耐摩耗・静電気防止

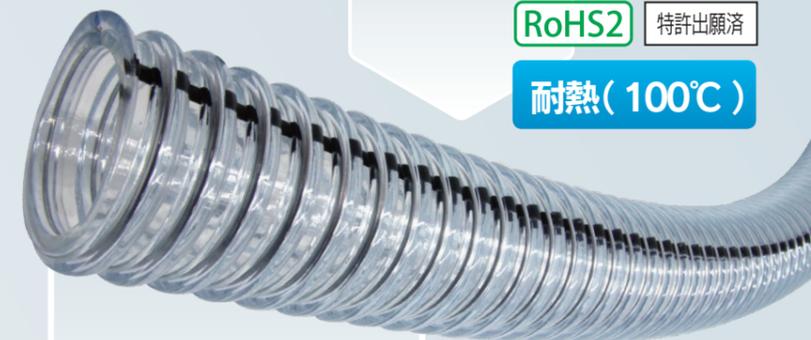
プラスチック粉粒体以外の流体には使用しないでください

TPE100C型

トヨトップ-E100℃ ホース

RoHS2 特許出願済

耐熱(100℃)



トヨトップ-E100℃ホース

3つのメリット
(一般樹脂保形ホースに比べ)

耐熱100℃

- ・耐熱100℃ 吸引・圧送 OK!
- ・高温でも折れ・つぶれにくく安定搬送!

耐摩耗

- ・耐摩耗性に優れ長寿命!
- ・異物混入による生産トラブルを防止!

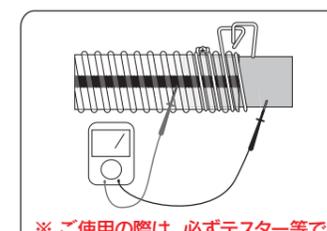
静電気防止

- ・静電気による搬送トラブルを防止!
- ・アース施工が簡単!効果も持続!

取り付け簡単!
アース用クリップ
品番:TFEC



※ ホースバンドではありません。



※ ご使用の際は、必ずテスター等で導通確認をしてください。

◎ お問い合わせ・ご用命は

<https://www.toyox-hose.com>

※ ご使用の際は、「安全上のご注意」をよくお読みの上ご使用ください。

Point 1 高温搬送時のホースの折れ・つぶれを解消し生産効率UP!



高温でもホースの折れ・つぶれを防止し、原料の供給減を防ぎ、安定生産できる!

試験方法(トヨックス規格試験)
 ホッパードライヤー(乾燥温度100℃)と原料受け、搬送体を吸引するためのオートローダーを使用し、一定のサイクルで、吸引と排出を繰り返し、搬送体を循環させ、ホースが折れるまでの時間を測定する。
 ・搬送体: ガラスファイバー入りPPSペレット+粉材

試験方法(トヨックス規格試験)
 ホースを、曲げ状に固定し、-0.03MPaの負圧で状態を確認する
 ・雰囲気温度: 70℃、100℃

曲げ連続負圧試験

耐熱吸引時の保形性比較

一般樹脂保形ホース 70℃でつぶれる

トヨトップ-E100℃ホース 100℃で異常なし

Point 2 摩耗に強く、ホース交換頻度減と生産トラブルを防止!



ホース内面に
 摩耗に強い特殊ウレタン樹脂を使用
耐摩耗性3倍以上!長寿命!
 ※一般樹脂保形ホース比
 異物混入による成型不良も防止!

試験方法(トヨックス規格試験)
 ホッパードライヤー(乾燥温度100℃)と原料受け、搬送体を吸引するためのオートローダーを使用し、一定のサイクルで、吸引と排出を繰り返し、搬送体を循環させ、ホースに穴が開くまでの時間を測定する。
 ・搬送体: ガラスファイバー入りPPSペレット+粉材

ホースを鋭角に配管して搬送

Point 3 静電気防止で搬送トラブルを防止し生産ロスを低減!

静電気防止比較

帯電防止剤配合ホース 最大10KV

トヨトップ-E100℃ホース 0.01

静電気防止効果 高い

静電気防止効果が高く原料付着や色ムラなどの搬送トラブルを防止! さらに、静電気防止効果を長期間持続!

専用のアース用クリップで簡単にアース施工ができるので作業効率アップ!(詳しくは裏面をご覧ください)

仕様

- 流体: プラスチック粉粒体
 ※プラスチック粉粒体以外の流体には使用しないでください
- 静電気防止構造(ホース断面)

トヨトップ-E100℃ホース構造図

HYBRID 複合積層構造

アース用クリップ

品番: TFEC

材質: SUS304

- 静電気を集積する金属ワイヤーとアース用クリップへ通電する静電気防止帯が一体構造なので安定した静電気防止効果を実現!
 - ホース内面がシームレス(継ぎ目なし)で平滑なので流体物が溜まりにくい!
 - 透明性がよく、流体の確認ができ、安全・安心!
 - 柔軟性に優れ、配管しやすい!
 - 金属ワイヤー補強なので、従来の細かいアース系の混入を防止!(弊社トヨトップ-Eホース比較)
 - RoHS2規制適合で安全・安心!
- 残留物防止構造(ホース内面)
- 一般樹脂保形ホース トヨトップ-E100℃ホース
-

規格: トヨトップ-E100℃ホース (使用温度範囲 -5℃~100℃)

品番	内径×外径 mm	使用圧力*1(MPa)		定尺重量 kg/巻	定尺 m	最小 曲げ半径 mm	梱包	価格 円/m	着色	規格: アース用クリップ*2		
		50℃	100℃							品番	梱包単位 個	価格 円/個
TPE100C-32	32 × 44.6	-0.1~0.2	-0.03~0.1	17.2	20	260			ナチウム	TFEC-32	10	
TPE100C-38	38 × 50.6	-0.1~0.2	-0.03~0.1	19.0	20	300	フィルム巻		透明	TFEC-38	10	
TPE100C-50	50.8 × 64.5	-0.1~0.2	-0.03~0.1	28.6	20	400			ブルー	TFEC-50	10	

*1 -0.1MPaは近似値です *2 トヨトップ-Eホース用アース用クリップとは兼用できません